

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren)
Lilienthalstraße 146 / Gebäude 11, 34123 Kassel

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Kalibrierungen in folgenden
Bereichen durchzuführen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- Parallelendmaße
- Längenmessmittel
- Strichmaße, Abstände
- Durchmesser
- Gewinde


Mechanische Messgrößen

Drehmoment

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 14.06.2017 mit der
Akkreditierungsnummer D-K-17519-01 und ist gültig bis 24.07.2019. Sie besteht aus diesem Deckblatt,
der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-17519-01-00**

Braunschweig, 14.06.2017



Im Auftrag
Dr. Michael Wolf
Abteilungsleiter

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 14.06.2017 bis 24.07.2019 Ausstellungsdatum: 14.06.2017

Urkundeninhaber:

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren)
Lilienthalstraße 146 / Gebäude 11, 34123 Kassel

Leiter: Dipl.-Ing. Uwe Schmahl
Stellvertreter: Ronny Kern

Akkreditiert als Kalibrierlabor seit: 05.04.2004

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- Parallelendmaße
- Längenmessmittel
- Strichmaße, Abstände
- Durchmesser
- Gewinde

Mechanische Messgrößen

Drehmoment

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Permanentes Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	kleinste angebbare Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Länge Parallelendmaße aus Stahl nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis 100 mm	in den Nennmaßen der Normale Messung der Abweichung des Mittenmaßes l_c vom Nennmaß l_n durch Unter- schiedsmessung Messung der Abweichun- gen f_o und f_u vom Mitten- maß durch 5-Punkte- Unterschiedsmessung	Für das Mittenmaß: $0,1 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Für die Abweichungen f_o und f_u vom Mittenmaß: $0,07 \mu\text{m}$	l = Länge des Maßes Messflächenqualität entsprechend der DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 3.1:2010, 5.3.2
Messschieber für Außen- Innen- und Tiefenmaße	0 mm bis 500 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 9.1:2010	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge
	> 500 mm bis 1000 mm		$50 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Tiefenmessschieber	0 mm bis 500 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 9.2:2010	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
	> 500 mm bis 1000 mm		$50 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Höhenmessschieber	0 mm bis 1000 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 9.3:2010	$30 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Messuhren	bis 100 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 11.1:2010	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Feinzeiger	bis 3 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 11.2:2010	$0,6 \mu\text{m}$	
Fühlhebelmessgeräte	bis 1,6 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 11.3:2010	$0,9 \mu\text{m}$	
Bügelmessschrauben	0 mm bis 300 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 10.1:2010	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
	> 300 mm bis 500 mm		$5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Einstellmaße für Bügelmessschrauben	25 mm bis 1000 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.4:2010	$2 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Rachenlehren	2 mm bis 250 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 4.7:2010	$1,8 \mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung	25 mm bis 300 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 10.7:2010	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
	> 300 mm bis 1000 mm		$5 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Hebemessgeräte für Außenmessungen (Schnelltaster)	0 mm bis 200 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 12.1:2010	$8 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	bis zu einer kine- matischen Länge des beweglichen Tastarmes von 400 mm
Hebemessgeräte für Innenmessungen (Schnelltaster)	2,5 mm bis 200 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 13.1:2010	$10 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Dickenmessgeräte	0 mm bis 30 mm	DAkKS-DKD-R 4-3 Blatt 12.1:2010	$6 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	mit einer Bügel- tiefe bis max. 50 mm
Bandmaße, Stahlmaße	0 m bis 50 m	OIML R035-1:2007 OIML R035-2:2011 RICHTLINIE 2014/32/EU Anhang MI-008	$50 \mu\text{m} + 25 \cdot 10^{-6} \cdot L$	L = gemessene Länge

¹⁾ Die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten sind nach DAkKS-DKD-3 (EA-4/02) festgelegt. Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k=2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.